

宏泰電工股份有限公司

環境管理制度及目標

一、本公司依循環境部公布之環保法規，空氣污染防治法、水污染防治法、廢棄物清理法制定環境管理制度，依據水污染防治措施計畫、工業區廢(污)水聯接使用污水下水道系統計畫、固定污染源防治措施計畫、事業廢棄物清理計畫書推動廠內環境污染防治；2025 年度完成環境管理方案共 2 件，增加污染防治設施，於運轉產生異常狀況時，避免造成環境污染；在能源與資源節約方面，加裝省電裝置，節省能源之耗用；在廢棄物管理方面，進行相關減廢活動，減少紙張使用、減少包裝材等廢棄物之產生；而在清潔生產方面，使用中性清潔劑清洗衛生間，降低對環境污染之影響。

二、本公司取得水污染防治措施計畫及水污染防治許可證、固定污染源操作許可證、事業廢棄物清理計畫書、溫室氣體盤查標準 ISO 14064-1 及能源管理系統 IOS 50001 驗證，依循環境管理方針：「防止地球暖化」、「保護自然資源」、「降低有害物質風險」為主軸，追求環境永續經營，並設定「管理 CO₂ 排放量」、「降低廢棄物量」、「綠色採購」為環境經營管理的短期績效指標。

三、本公司長年關注水資源節能環保議題，在節水計畫方面，從全面落實日常生活節約用水做起，將可利用之水資源發揮更大效益。本公司掌握逐年的溫室氣體排放量、用水量及廢棄物重量，並於 ESG 永續報告書揭露 2-3 年內的統計數據。茲將用水量、廢棄物重量等數據整理如下表，詳細資料請參閱本公司 ESG 永續報告書。

最近 2 年觀音廠用水量

年度	用水量 (立方公尺)	員工總數(人)	平均用水量(立方公尺)
113	33,296	189	176
114	33,804	196	172

最近 2 年觀音廠廢棄物重量

年度	非有害廢棄物 (公噸)	員工總數(人)	平均每人 (公噸)
113	170	189	0.90
114	184	196	0.94

114 年度相較 113 年度加強生產機台循環用水，用水量每人節省約 4 噸用
水量。

四、115 年用水量規劃生產機台用水過濾循環再使用，生活用水改裝節水水龍頭，目標計劃減量 5%；廢棄物減少不必要包裝材，以使用可再利用包裝
材，目標計劃減量 5%。